

# CV Standard-Batteriesystem

Perfekt geeignet für Nutzfahrzeuge und mobile Maschinen



Das Webasto CV Standard-Batteriesystem haben wir nach den hohen Anforderungen des Nutzfahrzeugmarkts entwickelt. Das modulare und skalierbare Konzept eignet sich daher als Antriebsbatterie für eine Vielzahl von Fahrzeugtypen - von leichten Nutzfahrzeugen bis zu diversen mobilen Maschinen. Es bietet nicht nur ein robustes Gehäuse, sondern auch kompromisslose Qualität und effiziente Wärmeübertragung. Durch die Wertschöpfungstiefe ist Webasto ein zuverlässiger Systempartner, der von der Entwicklung über die Produktion bis hin zur Integration und Inbetriebnahme an der Seite des Kunden steht.

## Alle Vorteile auf einem Blick:

- Skalierbares System auf bis zu 18 CV Standard-Batteriesystemen und einer Spannung von 400 oder 800 V und mit bis zu 630 kWh
- Robustes Gehäuse ermöglicht den Einsatz in anspruchsvollen Einsatzgebieten
- Nach höchsten Sicherheit- und Qualitätsstandards intensiv getestet und zertifiziert
- Vertikale und horizontale Einbaulage ermöglichen flexible und einfache Integration
- Überzeugende Gesamtbetriebskosten dank standardisiertem Produkt

## Standards & Normen

- **Homologation:** ECE R100, ECE R10
- **CE-Kennzeichnung:** CE-zertifiziert für mobile Maschinen\*
- **Sicherheit:** ISO 6469, ISO 19014, ISO 26262 (ASIL C)
- **Umwelt:** ISO 20653 (IP67/IP6K9K)
- **Fahrzeugkommunikation:** CAN Bus ISO 11898 konform
- **Unternehmensstandards:** LV 123, LV 124
- **EMV:** ISO 11452, ISO 7637, CISPR 25
- **Transport:** UN T38.3

## Zusätzliche Standards & Normen\*\*

- UN GTR No. 20, ISO 16750, ISO 12405, ISO 19453

\* CE-zertifiziert für verschiedene Fahrzeugtypen (Auflistung auf Anfrage)

\*\* Tests & Anforderungen überwiegend erfüllt

## Sicherheitsmerkmale

- Physikalische Trennung zwischen Hochvolt- und Kühlkreislauf-Anschlüssen
- Trockenmittelpatronen zur Vermeidung von Kondensation über die gesamte Lebensdauer hinweg
- Integrierte Erkennung thermischer Instabilität in jedem System
- Integrierte Druckausgleichselemente
- Isolationsmessung, Hochspannungsverriegelung und Schutzüberwachung sind in jedem Batteriesystem enthalten
- Kontrolle von Temperatur, Spannung und Strom verschiedenster Teilkomponenten



LKW



Transporter



Bus



Spezialfahrzeuge



Baumaschinen



Landmaschinen

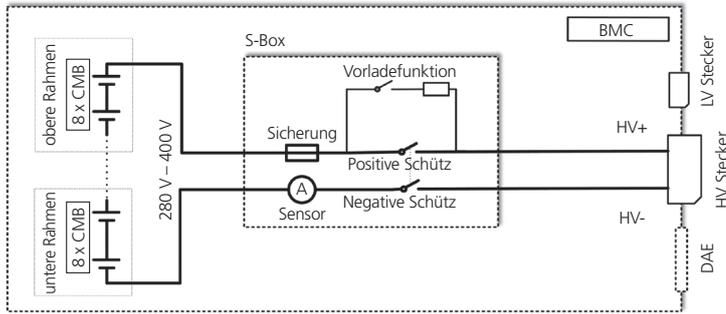


Flughafen



Materialtransport

## Schaltplan des Batteriesystems



## Technische Daten

	Batteriesystem
Abmessungen (L x B x H)	960 x 686 x 302 mm
Trockengewicht	295 kg
Installierte Energie	~ 35 kWh
Nominalkapazität	99 Ah
Entladetiefe	80 / 90 %
Spannungsbereich	280 – 400 V (~ 350 V nominal)
Energiedichte	~203 Wh/l, >118 Wh/kg
Dauerleistung (CH/DCH) (@25 °C, SoC-abhängig)	50 / 56 kW
Spitzenleistung (CH/DCH) (10 s, @25 °C, SoC-abhängig)	113 / 112 kW
Lebensdauer (DoD, temperatur- und C-Ratenabhängig)	Bis zu 3.000 Zyklen
Verlängerte Garantie	Bis zu 8 Jahre
Volumenstrom	10 l/min
Druckverlust	< 50 mbar
Zelltyp	prismatisch NMC
Umgebungstemperatur	-30 °C bis +60 °C 3.500 m. ü. N.N. 0 - 100 % Luftfeuchtigkeit

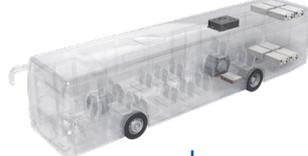
## Unsere Lösung für Nutzfahrzeuge umfasst das Webasto CV Standard-Batteriesystem und die Vehicle Interface Box oder das Vehicle Interface Gateway

Fahrzeug mit zwei CV Standard-Batteriesystemen

Erweiterbar auf bis zu 10 CV Standard-Batteriesystemen (350 kWh)

Fahrzeug mit zwei CV Standard-Batteriesystemen

Erweiterbar auf bis zu 18 CV Standard-Batteriesystemen (630 kWh)



Vehicle Interface Box (VIB)



Vehicle Interface Gateway (VIG)

Systemspezifikationen	Vehicle Interface Box (VIB)		Vehicle Interface Gateway (VIG)	
	400 V System Max. 5 Batterien	800 V System Max. 10 Batterien	400 V System Max. 9 Batterien	800 V System Max. 18 Batterien
Installierte Energie (Gesamtsystem)	n*35 kWh		n*35 kWh	
Topologie 400/800 V System	1snp	2snp	1snp	2snp
Dauerleistung (CH/DCH) (@25 °C, SoC-abhängig)	bis zu 150 kW	bis zu 300 kW	bis zu 485 kW	bis zu 970 kW
Spitzenleistung (CH/DCH) (10 s, @25 °C, SoC-abhängig)	bis zu 230 kW	bis zu 460 kW	bis zu 560 kW	bis zu 1120 kW