

Boîtier d'interface pour véhicule

Interface entre le système de batterie et le véhicule



Le boîtier d'interface véhicule (VIB) permet l'évolutivité de la batterie, en agissant comme une interface efficace entre plusieurs packs de batteries et le véhicule. Ce boîtier ultime regroupe les fonctions d'unité de distribution d'énergie, de BMS maître et de fusibles de sécurité dans un seul et même emballage robuste. Cela crée un système de batterie modulaire complet, adapté aux véhicules commerciaux. Le VIB fait du plug-and-play une réalité.

Standards et Normes :

- **Homologation:** ECE R10
- **Sécurité:** ISO 6469, ISO 26262 (ASIL C), ISO 17409
- **Environnement:** ISO 20653 (IP67/IP6K9K)
- **Communication avec le véhicule :** CAN Bus conform to ISO 11898. Signal mapping to SAE J1939 upon request. (Signal security requires alignment with Webasto.)
- **Normes de l'entreprise:** LV 123, LV 124
- **EMC:** ISO 11452, ISO 7637, CISPR 25

Vos avantages :

- Solution rentable pour une unité de distribution d'énergie de passerelle intelligente
- Conçu pour fonctionner avec le système de batterie standard Webasto CV et les exigences du marché des véhicules commerciaux.
- Permet un haut niveau d'évolutivité du système de batteries
- Conçu et développé selon les normes de sécurité les plus strictes
- Conception sans entretien
- Capable de gérer 400 V et 800 V

Normes et standards additionnels *:

ECE R100, UN GTR No.20, ISO 16750, ISO 12405, ISO 19453

* Tests et exigences partiellement remplis.



Voiture



Camion



Véhicule léger



Bus



Rail



Off-Highway



Défense



Véhicules spéciaux

Spécificités Techniques

VIB (Unité de distribution d'énergie) :

VIB	
Dimensions produit (L x P x H) (mm)	548 x 686 x 155
Poids (kg)	42
LV tensions d'alimentation (V)	12 et 24
HV tensions d'alimentation (V)	Systemes 400 & 800
Énergie évolutive avec Batteries standard CV (kWh)	35 – 350 (max. 10 packs)
Puissance évolutive (kW)	Jusqu'à 460
Courant continu DCH (A)	380
Courant continu CH OBC (A)	67
Courant continu CH DC charge rapide (A)	200
Courant de pointe DCH (30 sec.) (A)	580
Récupération du courant de pointe (30 sec.) (A)	500
Température de fonctionnement (°C)	-40 à +85



AUX
Cont.: 20 A
Peak: –

Onboard AC Charging
Cont.: 67 A
Peak: –

**Powertrains/
Recuperation**
Cont.: 150 A
Peak: 250 A

DC Charging
Cont.: 200 A
Peak: –

Caractéristiques techniques :

- Spécialement conçu pour le système de batterie standard Webasto CV
- Connexion directe et protection par fusible intégrée pour les charges supplémentaires.
- Conçu pour permettre la charge en courant continu
- Connexion pour le chargeur embarqué disponible (charge CA)
- Développé pour les exigences particulières des véhicules commerciaux
- Configuration possible de jusqu'à 10 packs de batteries (2s5p, 1s5p)
- En raison des composants standard, facile à personnaliser
- Concept de commutation intelligent et équilibrage central du pack de batteries
- Coordination centrale et suivi de la mesure d'isolement
- Évaluation du verrouillage de la haute tension
- Protection des câbles pour les groupes motopulseurs et les composants auxiliaires
- Tous les composants avec une capacité de 800 V
- Interface centrale de communication avec le système de batteries
- Communication CAN séparée pour le véhicule (CAN véhicule et pack batterie)
- Fonction BMS maître intégrée (une unité de commande centrale pour la mise en œuvre du véhicule)